

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass die

**Schenck RoTec GmbH**  
**Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt**

ein Prüflaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der nachfolgend aufgeführten Anlage näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der nachfolgend aufgeführten Anlage ausdrücklich bestätigt wird.

**D-PL-17225-01-01**    **Gültig ab: 15.09.2025**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 15.09.2025. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-17225-01-00**

Berlin, 15.09.2025

Im Auftrag  
David Grünewald, M. Sc. | Fachbereichsleitung

*Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)  
ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)  
IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 15.09.2025

Ausstellungsdatum: 15.09.2025

**Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00.**

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Schenck RoTec GmbH**  
**Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt**

mit dem Standort

**Schenck RoTec GmbH**  
**Prüflabor für Auswuchttechnik**  
**Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

**Geometrie, Masse und Unwucht von Gebrauchsnormalen zur Unwuchtmessung**  
**Drehzahl und Schwinggeschwindigkeit an Unwuchtmess- und Schleudersystemen sowie**  
**Unwuchtmessungen an Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik jeweils einschließlich**  
**Vor-Ort-Prüfungen**

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Flexibler Akkreditierungsbereich:**

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Fachbereich	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Messgröße
<b>genormte Verfahren [Flex A]</b>			
Maschinen	ISO 2954 2012-04	Mechanische Schwingungen von Hubkolbenmaschinen und von Maschinen mit rotierenden Bauteilen - Anforderungen an Schwingstärkemessgeräte	Schwinggeschwindigkeit
	ISO 21940-21 2022-11	Mechanische Schwingungen - Auswuchten von Rotoren - Teil 21: Beschreibung und Bewertung von Auswuchtmaschinen	Geometrie Masse Unwucht Unwuchtmesssystem
	DIN ISO 21940-21 Beiblatt 1 2020-11	Mechanische Schwingungen - Auswuchten von Rotoren - Teil 21: Beschreibung und Bewertung von Auswuchtmaschinen; Beiblatt 1: Statistische Qualitätsfähigkeitskenngrößen zur Beurteilung des Unwuchtmessprozesses	Unwuchtmesssystem
	SAE AS 8617 2020-08	Balancing Machines – Verification Test Requirements	Unwuchtmesssystem
	SAE ARP 4048 2020-05	Balancing machines – Description and evaluation Horizontal, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	Unwuchtmesssystem
	SAE ARP 4050 2017-02	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	Unwuchtmesssystem
	SAE ARP 4162 2017-03	Balancing machine proving rotors	Geometrie Masse Unwucht

Fachbereich	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Messgröße
	SAE ARP 5323 2017-02	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	Unwuchtmesssystem
	SAE ARP 6217 2020-05	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, non-rotating type for gas turbine rotors	Unwuchtmesssystem
<b>Hausverfahren</b>			
Maschinen	ISR BS 100 2019-01	Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Ermittlung geometrischer Eigenschaften	Geometrie
	ISR BS 200 2019-01	Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Ermittlung von Masse	Masse
	ISR BS 300 2025-04	Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Bestimmung von Unwuchteigenschaften	Unwucht
	ISR BS 400 2019-01	Unwuchtmess- und Schleudersysteme: Bestimmung der Drehzahl	Drehzahl
	ISR BS 500 2025-04	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Bestimmung der Schwinggeschwindigkeit	Schwinggeschwindigkeit
	ISR BS 600 2023-10	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Prüfen des Unwuchtmesssystems	Unwuchtmesssystem

**Verwendete Abkürzungen:**

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
ISR BS	International Schenck RoTec Balancing Standard – Hausverfahren der KBS
SAE ARP	Society of Automotive Engineers Aerospace Recommended Practice
SAE AS	Society of Automotive Engineers Aerospace Standard